Compteuse MC60

Pour comprimés, gélules et produits en petits morceaux

La compteuse MC60



- Design compact
- Principe de dosage et de comptage breveté
- Nettoyage rapide
- Optimisation automatique des réglages
- Vitesse de comptage révolutionnaire
- Utilisation facile

Grâce à la technologie de la toute nouvelle compteuse MC60, nous sommes en mesure de répondre à toutes les exigences d'un comptage exact des comprimés, des gélules et des dragées. Avec son système de dosage et de comptage brevetés, la compteuse MC60 réalise la performance de 60 dosage/min (100 comprimés) par tête de comptage. Cette performance peut être doublée ou triplée grâce à la combinaison de plusieurs modules de comptage.

La compteuse MC60 est économique de par son faible encombrement et des temps de nettoyage réduits (très légers contacts entre le produit et les pièces).









Optimisation automatique de la commande

La compteuse MC60 contrôle le canal de vibration par l'intermédiaire d'un algorithme de commande numérique adaptif. Les paramètres du produit (le comportement d'écoulement, vitesse dans les canaux, paramètres de réglages et le nombre réel) sont automatiquement identifiés et surveillés en permanence. La vitesse du produit ainsi-que la parabole d'optimisation pour le gros et fin dosage sont optimisés par rapport au rapport au respect de la puissance spécifiée et corrigée en continu. Seules la quantité désirée, la taille des comprimés et la puissance souhaitée doivent être réglées pour le paramétrage de la machine.

Commande

L'interface entre l'opérateur et la MC60 est constituée d'un écran tactile 15". La commande répond à toutes les exigences de l'industrie pharmaceutique. Si nécessaire, il est possible de travailler avec une exécution en conformité avec 21 CFR part 11 par exemple, d'afficher un historique des statistiques ou bien de créer une sauvegarde de données ou de paramètres sur une clé USB ou bien sur le réseau. Il est également possible, par la mise de niveau avec un système de gestion de niveau supérieur (par exemple SAP, Oracle), d'éviter toute erreur de l'opérateur.

Validité

Vous pouvez acquérir, avec des documents de validité complets, le logiciel utilisé depuis des années en combinaison avec notre remplisseuse pondérée. Il est possible, selon vos souhaits, de vous fournir des extensions personnalisées.

Statistique

La commande de la MC60 permet de connecter chaque étape de la production avec un numéro de lot et de stocker automatiquement les données dans les statiques de production. En plus du stockage de données dans la machine, les données peuvent également être stockées sur le réseau ou conservées sur une clé USB à intervalles réguliers.

O Détection d'objets par une caméra

La détection d'objets par une caméra permet un comptage fiable même lorsque les objets sont positionnés l'un sur l'autre dans le conduit de vibration. Ainsi, par rapport aux compteuses traditionnelles qui nécessitent une séparation absolue et parfaite des comprimés, les faux comptages sont non seulement éliminés, mais aussi le réglage des paramètres facilité par un comptage en deux temps.

Conception BPF

Durant tout le processus de développement de la MC60, le plus grand intérêt a été accordé pour que les exigences de la conception BPF soient atteintes et que le processus de nettoyage soit effectué le plus rapidement et le plus simplement. Les comprimés très poussiéreux peuvent également être facilement mesurés grâce à l'intégration de la caméra comme étant une unité de comptage.

Intégration à la ligne de conditionnement

Grâce à nos décennies d'expérience dans la production des machines et de lignes de conditionnement, nous somme le contact privilégié pour la fourniture d'équipement intégrés ou de lignes – peu importe si vous avez besoin d'une nouvelle ligne complète, d'une ligne pour compléter notre MC60 ou bien si vous voulez remplacer une compteuse déjà existante.







