

Abfüllwaage

Für Pulver, Granulat und kleinstückige Produkte

Baureihe S 700



the best way to weigh

- einfache Bedienung
- schnelle Umstellung
- leichte Reinigung
- schonende Produktbehandlung durch geringe Fallhöhe

Mit der Baureihe S 700 bieten wir eine Lösung zum Dosieren von nahezu allen freifließenden Produkten. Unser Leistungsspektrum reicht von der manuell bedienbaren Einzelwaage bis hin zur vollautomatischen Linie mit über 100 Füllungen pro Minute. Mit verschiedenen Ausführungen können wir einen Bereich von 5 mg bis 5000 g abdecken. Wir arbeiten bei der Entwicklung eng mit unseren Kunden zusammen und sind dadurch in der Lage auch sehr außergewöhnliche Abfülllösungen zu realisieren. Ihren Genauigkeitsanforderungen entsprechend verwenden wir verschiedene Systeme zur Gewichtserfassung. So werden bei Bedarf auch sehr enge Toleranzgrenzen eingehalten. Im täglichen Einsatz schätzen die Bediener die einfache Handhabung und leichte Reinigung. Es wurde auch darauf geachtet, dass Umstellungen schnell durchführbar sind um auch kleine Margen unterschiedlicher Produkte (Tabletten, Pulver) wirtschaftlich abfüllen zu können.



COLLISCHAN
WÄGETECHNIK



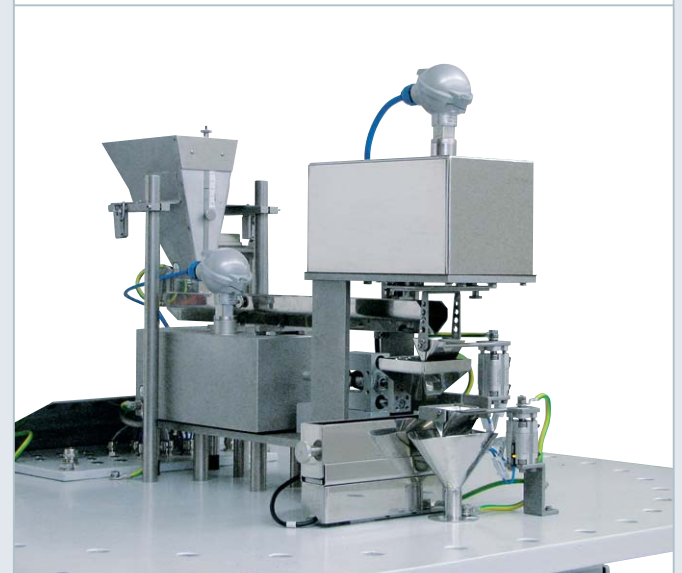
S 710 für Handabfüllung. Je nach Fließverhalten und Eigenschaften Ihres Produktes bieten wir verschiedene Ausführungen mit unterschiedlichen Gewichtsbereichen zwischen 50g und 5000g an.



Ex 706-4: Die lineare Mehrfachwaage dosiert Sprengstoffgranulate von 30.000mg mit einer Genauigkeit von ± 3 mg bei einer Leistung von ca. 25 Wägungen/min.



Zwillingswaage **S 706-2** mit automatischer Füllstation für höhere Leistung. Bei Bedarf kann die Maschine mit beliebig vielen Wägeköpfen ausgestattet werden.



Sonderausführung **SW 703** zur milligramm-genauen Dosierung von kleinsten Mengen beispielsweise in einem Isolator. Diese Waage kann nass gereinigt und mit wenigen Handgriffen aus dem Reinraum entfernt werden.

Die Waage **Ex 703** füllt beispielsweise Explosivstoffe in Airbag-Gasgeneratoren. Diese kann auch mit einer Explosionsglocke geliefert werden.



◉ Produktbereiche:

- Pulver, Granulat
- Tabletten, Kapseln, Dragees, Globuli, Süßstoff
- explosive Stoffe
- Metallkleinteile, Dübel, Schrauben
- Sämereien, Gewürze, Kräuter
- Tee, Kaffee
- Gemüse, Salate und Mischungen
- Müsli und Zerealien
- Tiermedizin und Tierfutter

◉ Optionen:

- Mehrfachwaagen für Mischungen oder höhere Leistungen
- speziell angepasster Maschinenaufbau
- spezielle Rinnenformen und Ausführungen
- TO-Ausscheidung (Ausscheidung bei Überfüllung)
- Oberflächenbeschichtung
- GMP-gerechte Ausführung
- Feuchtigkeitsschutz
- Statistikdrucker
- Synchronisation mit Transportbändern oder jeder Art von Verpackungsmaschinen

Rinnenbreite	Volumen	Bereich	Auflösung
10 mm, 30 mm	15 ccm, 30ccm	10 g	0,001 g
30 mm	200 ccm	20 g	0,01 g
60 mm	350 ccm	50 g	0,03 g
100 mm	900 ccm bis 1300 ccm	250 g	0,1 g
		500 g	0,2 g
		1000 g	0,5 g
150 mm	2000 ccm	250 g	0,1 g
		500 g	0,2 g
		1000 g	0,5 g
200 mm	2700 ccm	500 g	0,2 g
		2000 g	1,0 g
250 mm	3000 ccm	1000 g	0,5 g
		2000 g	1,0 g
300 mm	4000 ccm bis 10000 ccm	500 g	0,2 g
		2000 g	1,0 g
		5000 g	2,0 g

◉ Selbstoptimierende Steuerung:

Die S 700 steuert die Vibrationsrinne über einen digitalen, adaptiven Regelalgorithmus an. Die Produktparameter (Fließverhalten, Fallhöhe und Gewicht) werden selbstständig ermittelt und ständig überwacht. Die Rinnengeschwindigkeit für Grob- und Feindosierung wird auf Einhaltung der vorgegebenen Leistung und Toleranzgrenzen optimiert und fortlaufend korrigiert. Somit können Grob- und Feindosierung mit nur einer Rinne durchgeführt werden. Zur Einstellung muss nur das Zielgewicht, die Toleranzgrenzen und die gewünschte Leistung festgelegt werden. Die Waage regelt immer innerhalb der eingestellten Toleranzgrenzen, so dass der Mittelwert der Füllungen dem Sollgewicht entspricht.

◉ Hygienesdesign:

Die S 700 ist mit Ausnahme weniger Teile vollständig aus Edelstahl gefertigt und dank vieler kleiner Konstruktionsdetails kinderleicht zu reinigen. Bei der Konstruktion wurde darauf geachtet, dass alle Formateile ohne Werkzeug schnell abgenommen werden können um auch kleine Margen mit unterschiedlichsten Produkten (Tabletten, Pulver) wirtschaftlich abzufüllen.

◉ Explosionsgeschützte Ausführung:

Die Abfüllwaage Ex 700 erfüllt alle Anforderungen an elektrische Anlagen und deren Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen. Je nach Kundenwunsch werden Ausführungen für die verschiedenen Zonen (0, 1 oder 2 & 20, 21 oder 22) bis zur Temperaturklasse T6 angeboten.

◉ Statistikfunktion:

Die S 700 bietet serienmäßig eine ausführliche Statistik mit Zähler, Mittelwert und Standardabweichung, die am Display abgelesen werden kann. Zusätzlich besteht optional die Möglichkeit die Gewichtswerte an einem vernetzten Computer auszuwerten.

◉ Synchronisation:

Die Anlage arbeitet sowohl mit externer Synchronisation (Signal z.B. von Schlauchbeutelmaschine), mit Abruf durch einen Fußschalter als auch mit interner Synchronisation (z.B. Transportband mit Füllstation für Plastikbehälter, Dosen oder Gläser).

Unser weiteres Fertigungsprogramm

Die Firma Collischan GmbH & Co. KG wurde 1928 in Nürnberg gegründet und ist Maschinenhersteller von Abfüllwaagen, Kontrollwaagen und Zählmaschinen für die chemische, pharmazeutische und Nahrungsmittelindustrie. Wir bieten Sonderlösungen und Standardprodukte im Bereich der Wägetechnik aus einer Hand.



Kontrollwaagen:

Mit unseren Kontrollwaagen wird jede Packung gewogen und fehlgewichtige Produkte ausgeworfen. Dies kann mit einer Geschwindigkeit von bis zu 450 Packungen pro Minute durchgeführt werden.



Zählmaschine Minicount:

Die Minicount ist eine kleine universelle Zählmaschine. Es können alle Arten und Formen von Tabletten, Kapseln, Dragees etc. ohne Formatwechsel gezählt werden. Optional steht ein einfaches Kontrollwägesystem unter der Füllstation zur Verfügung, um die Zählung zu verifizieren.



Tara-Brutto Kontrollsysteme:

Bei dieser Anwendung werden die einzelnen Behälter vor und nach dem Füllen gewogen. So kann der tatsächliche Inhalt milligrammgenau ermittelt und produktionsbedingte Gewichtsschwankungen der einzelnen Behälter eliminiert werden. In Verbindung mit einem Zählautomaten bietet die Kombination von zwei unterschiedlichen Systemen (Zählen und Wiegen) die größtmögliche Sicherheit Fehler auszuschließen.



Zählmaschine Multicount:

Die Hochleistungszählmaschine Multicount vereint alle technisch relevanten Möglichkeiten des Zählens von Tabletten, Kapseln, Dragees etc. ohne produktspezifische Formateile.



Komplette Verpackungslinien:

Auf Kundenwunsch realisieren wir Problemlösungen zum Abfüllen, Verschließen, Kontrollieren und Transportieren auch als Turnkey Anlage.



WÄGEN
ZÄHLEN
KONTROLLIEREN
VERPACKEN

COLLISCHAN
WÄGETECHNIK

Postfach 44 02 42
90207 Nürnberg/Germany
Allersberger Straße 185
90461 Nürnberg

Telefon: +49 (0)911 43055-0
Telefax: +49 (0)911 43055-43
E-Mail: info@collischan.de
www.collischan.de